



DIÁRIO OFICIAL "O MUNICÍPIO"

PODER EXECUTIVO DE UBERLÂNDIA/MG

08 DE OUTUBRO DE 2026

ANO XXXVIII - Nº 7455{NOME_EDICAO_EXTRA}

PÁGINA 1 / 1

ADMINISTRAÇÃO INDIRETA

DMAE

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 132/2026

CONTRATANTE: DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO - DMAE.

CONTRATADA: SULZER PUMPS WASTEWATER BRASIL LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 77.153.260/0013-65.

REPRESENTANTE(S) DA CONTRATADA: Michael Yang e Felipe João Sbrana

OBJETO: Contratação de empresa para aquisição de motobombas submersíveis trifásicas, em atendimento à Diretoria-Geral Adjunta.

PREGÃO ELETRÔNICO Nº: 140/2026

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 17.01.17.512.0018.1.728.4.4.90.52 – Equipamentos e Material Permanente – Diretoria-Geral Adjunta

VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$254.000,00 (duzentos e cinquenta e quatro mil reais).

PRAZO DE VIGÊNCIA: O prazo de vigência da contratação será **contado a partir da assinatura do deste instrumento até o final do exercício financeiro do ano vigente à assinatura**, na forma do art. 105 da Lei Federal nº 14.133 de 1º de abril de 2021.

DATA DE ASSINATURA DO CONTRATO: 07/10/2026.

Publicado por: Luiz Fernando Silva Ribeiro
Código identificador: 3a45ee7f-9f9b-4299-9591-7f188f398267