DIÁRIO OFICIAL "O MUNICÍPIO"

PODER EXECUTIVO DE UBERLÂNDIA/MG

10 DE NOVEMBRO DE 2026 ANO XXXVIII - N° 7475{NOME_EDICAO_EXTRA} PÁGINA 1 / 1

ADMINISTRAÇÃO DIRETA

ADMINISTRAÇÃO

AVISO DE LICITAÇÃO - CONCORRÊNCIA PÚBLICA Nº. 546/2026

COMPRAS.GOV Nº. 6/2027 - LEI FEDERAL Nº. 14.133/2021

CRITÉRIO DE JULGAMENTO “MENOR PREÇO GLOBAL”

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE UBERLÂNDIA – SECRETARIA MUNICIPAL DE INFRAESTRUTURA E A SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE – OBJETO: Contratação Semi-Integrada de Empresa Especializada para Executar Projetos e Obras de Engenharia para Construção de uma Unidade de Atenção Especializada (Policlínica), no bairro Martins, localizada na rua Vieira Gonçalves, esquina com a rua Aldo de souza e rua Higino Guerra, em Uberlândia-MG. VALOR GLOBAL ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO: R$ 25.688.702,59. DATA DA SESSÃO PÚBLICA: Dia 08/01/2026, às 09h (horário de Brasília), no site www.gov.br/compras. UASG: 926922.

Uberlândia/MG, 09 de novembro de 2026.

MARIA BARBOSA POLICARPO
Diretora de Compras

Publicado por: Magnun Silva Gonçalves
Código identificador: aa9ca113-a77c-43dd-9af3-19d869f9d74b