DIÁRIO OFICIAL "O MUNICÍPIO"

PODER EXECUTIVO DE UBERLÂNDIA/MG

19 DE NOVEMBRO DE 2026 ANO XXXVIII - N° 7482{NOME_EDICAO_EXTRA} PÁGINA 1 / 1

ADMINISTRAÇÃO INDIRETA

DMAE

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 183/2026

CONTRATANTE: DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO – DMAE.
CONTRATADA: SPT COMERCIAL LTDA - EPP, inscrita no CNPJ sob o n.º 53.710.803/0001-04.
REPRESENTANTE(S) DA CONTRATADA: Daniel Jarosz Stresser, qualificação conforme atos constitutivos apresentados nos autos do processo de contratação.
OBJETO: Contratação de empresa para fornecimento de pastilhas/tabletes de ácido tricloroisocianúrico (50%) e fluorsilicato de sódio (50%), para tratamento de água dos poços tubulares dos distritos Cruzeiro dos Peixotos, Jockey Camping, Martinésia, Miraporanga, Tapuirama e demais localidades atendidas pelo DMAE,em atendimento à Diretoria do Sistema de Abastecimento de Água
PREGÃO ELETRÔNICO Nº: 102/2026
ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 011/2026
CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº: 183/2026
DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 17.01.17.512.0018.2.388.3.3.90.30 – Material de Consumo – Diretoria do Sistema de Abastecimento de Água.
VALOR TOTAL DO CONTRATO: R$10.370,00 (dez mil, trezentos e setenta reais).
PRAZO DE VIGÊNCIA: O prazo de vigência da contratação é da data da assinatura do contrato até 31 de dezembro de 2026, na forma do artigo 105 da Lei Federal n° 14.133, de 2026.
DATA DE ASSINATURA DO CONTRATO: 17/11/2026.

Publicado por: Luiz Fernando Silva Ribeiro
Código identificador: 4b24f2d7-19bb-43c7-ae79-30b287c8339c